

## 技术数据表




## ALCOM AWL 109/10 GF20 WT1142-12LB

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物,改性聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料,20 % 玻纤
特殊功能	高反光,不透明,高温稳定性好,高硬度
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-90 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 80-90 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	6500	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
拉伸模量	6800	MPa	ISO 527
断裂应力	65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	145	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	112	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	110	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	5.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	240	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.1 - 0.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94

技术数据表



**ALCOM AWL 109/10 GF20 WT1142-12LB**

(更新时间: 17.08.2023)

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)

83.5

%

DIN 5033

色度透射率Y10(d=0.5mm)

0.1

%

ISO 13468